

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Паяльный флюс BrazeTec H

Состав и технические данные:

Состав (% по весу)	Гидроксифтороборат калия 67-73 Вода 27-33
Цвет	Белый
Рабочая температура (°C)	550-970
Плотность (г/см3)	1,4
Химические характеристики	Гигроскопичный
РН	5,4 (10 г/л в воде 20°C)
Растворимость	500 г/л (в воде 20°C)
Состояние	Паста
Остатки	Остатки вызывают коррозию и должны быть удалены водой и механическим протиранием
Классификация по ISO 18496	FN10 B
Срок годности	36 месяцев, но только в оригинальной закрытой упаковке при температуре хранения от +5 до +30 °C.

Область применения

Холодильная промышленность, кондиционирование воздуха и электротехническая промышленность, автомобилестроение, прецизионные металлические детали, модные аксессуары, сантехника.

Назначение

Отлично подходит для удаления поверхностных окислов. Используется для соединения стали (в определенных условиях также нержавеющей стали), меди и медных сплавов, а также никеля и никелевых сплавов. Паста BrazeTec H соответствует требованиям технических регламентов DVGW (Немецкой ассоциации газоснабжения и водоснабжения), одобрена и зарегистрирована DVGW (DV-0101AU2227). Удостоена награды Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. (Ассоциацией производителей медных труб).

Рекомендуется с припоями

BrazeTec 5600, 5507, 4576, 4404, 4076, 3876, 3476, 3375, 3076, 3075, 2576, 2500, 2009, 1875, 1204, 503

Источник нагрева

Пламя, индукционный нагрев

Примечания



Приведенная в этом документе информация основана на исследованиях и опыте в области прикладной инженерии и носит рекомендательный характер. Компания BrazeTec не может предвидеть всех обстоятельств, при которых эта информация и продукты будут использованы, поэтому пользователю следует самостоятельно проверять пригодность наших продуктов для предполагаемого использования. BrazeTec отказывается от какой-либо ответственности за любые убытки, ущерб или травму, которые могут возникнуть (включая любые претензии, предъявленные третьими лицами) в результате использования такой информации. Гарантия применимости наших продуктов в производственных процессах должна быть согласована в письменной форме. Мы оставляем за собой право вносить технические изменения в этот документ в ходе улучшения нашего продукта.

Поставщик: ООО "ГЛАВСВАР"
105094, г. Москва, ул. Большая Семёновская, д. 42
info@glavsva.ru / www.glavsva.ru
Тел. +7 495 204-36-24 / +7 495 204-36-34